

Комплект оценочных средств для проведения текущего контроля и промежуточной аттестации в форме дифференцированного зачета по производственной практике ПМ.02 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И РЕМОНТ ПРОМЫШЛЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Специальность: 15.02.12 Монтаж, техническое обслуживание и ремонт промышленного оборудования (по отраслям)

Список вопросов для подготовки

1. В каком документе содержатся технические требования на дефектацию деталей?
2. Что относят к отклонениям расположения поверхностей и осей деталей?
3. С помощью каких средств контроля и способов мы можем установить дефект «биение поверхности диаметра вала».
4. Методы неразрушающего контроля:
5. Методы дефектации деталей.
6. Какие способы восстановления деталей применяют в случае восстановления изношенных деталей?
7. Эффективен ли способ обработки деталей под ремонтный размер?
8. Процесс получения неразъёмных соединений металлов, находящихся в твёрдом состоянии, с помощью расплавленного металла или сплава, имеющего температуру плавления ниже, чем соединяемые металлы называется....
9. Какие этапы включают в себя технология восстановления деталей сваркой и наплавкой?
10. Какие гальванические процессы чаще всего применяют при восстановлении изношенных деталей?
11. При контроле каких деталей используют неразрушающий контроль?
12. С помощью каких приспособлений проводят измерения отклонения от параллельности
13. С помощью каких средств контроля и способов мы можем установить дефект «Срыв резьбы»
14. Методы неразрушающего контроля:
15. После дефектации с негодными деталями поступают следующим образом:
16. Выберите правильное определение: при восстановлении деталей сварка предназначена для...
17. Как производится крепление дополнительных ремонтных деталей (ДРД)?
18. От чего зависит прочность соединения деталей при пайке:
19. Какой процесс восстановления деталей использует в качестве источника тепловой энергии струю плазмы?

20. Форму деталей, измененную вследствие деформаций от изгиба и кручения восстанавливают следующим способом...